

(주)ABB코리아

“Trusted Measurement Solution Seminar” 성황리 종료



ABB코리아의 연례 종합 기술 콘퍼런스인 “Trusted Measurement Solution Seminar”가 150여 명의 업계 관계자 및 엔지니어들이 참석한 가운데, 11월 7일(화) 서산 서산수 골프앤리조트, 11월 9일(목) 여수 히든베이 호텔에서 성황리에 성공적인 막을 내렸다고 밝혔다.

이번 “Trusted Measurement Solution(TMS) Seminar”는 지난해 5월 31일을 시작으로, 플랜트 및 석유화학 관계자 및 엔지니어들의 높은 관심 속에 매년 서울, 울산, 대산, 여수 지역 등에서 진행되었으며, 내년 상반기에는 서울 및 울산 지역에서도 개최될 예정이다.

석유화학산업의 주요 공정 자동화 솔루션을 파악할 수 있는 “Trusted Measurement Solution(TMS)

Seminar”는 “Optimizing your production efficiency for industrial process”이란 주제로 진행되었으며, 다양한 발표 및 데모 시연을 통해 플랜트 및 석유화학 기업들이 에너지 효율을 극대화할 수 있는 방안을 논의했다.

마이크 심슨(Mike Simpson : Industry Manager Process FTIR for Refining & Petrochemicals)은 “High response analyzer to process optimization”을 주제로 한 교육을 통해 ABB FT-IR/NIR 제품은 어떤 환경에서도 정확하게 측정할 수 있는 제품임을 강조했으며, ABB FT-IR/NIR을 이용하여 공장이 원가 절감 및 운영 효율을 증대할 수 있는 방안을 소개하였다.

로베르토 파라페티(Roberto Parapetti : 이탈리아



Pressure Transmitter Factory Sales Manager)는 “Pressure measurement made easy”라는 주제로 ABB Pressure transmitter가 다양한 공정에서 적용이 가능하며, 또한 실제 Application 사례에서 어떻게 사용되는지를 소개하였다.

이외에도 유화학 분야에 맞춘 FT-IR/NIR, Gas Chromatograph, CGA(Continuous Gas Analyzer), CWA(Continuous Water Analyzer)를 비롯한 분석기 제품군과 Magnetostrictive Level Transmitter를 포함하는 계장 제품에 대한 상세 정보를 고객들에게 제공하였으며, 고객들은 실제 어플리케이션 사례 및 데모 시연에 큰 관심을 나타냈다.

ABB코리아 계측 및 분석기기 사업부를 총괄하는 백인성 상무는 “생산성 향상 및 원가를 절감해

야 하는 고객 요구를 수용하기 위해선 고신뢰 계측기 및 분석기 제품이 필요하며, 이를 위하여 ABB코리아는 석유화학 공정에 특화된 고신뢰도의 통합 계측 솔루션을 제공하고 있다.”며, “특히 이번 행사를 통하여 산업별 고객이 원하는 솔루션 수요에 맞추어 적절한 제품 정보를 제공함은 물론, 현장의 기술 지원 서비스를 보다 충실히 지원할 수 있도록 하겠다.”고 밝혔다.

또한, ABB코리아는 이번 세미나를 기점으로 국내 석유화학 및 발전소 고객을 위한 제품 교육 및 기술 세미나(여러 산업단지에서 여는 고객을 위한 로드쇼)를 지속적으로 개최하겠다는 계획을 밝혔다.

ABB(ABBN : SIX Swiss Ex)는 기술 개척 기업으로 전기제품, 로봇 및 모션, 산업 자동화, 파워 그리드 분야를 중심으로 활동하고 있다. 전 세계 유틸리티, 산업계, 운송 및 인프라 고객에게 다양한 솔루션을 제공한다. 125년 이상 혁신의 역사를 지속하며, ABB는 산업 디지털화의 미래를 조성하고 에너지와 4차 산업혁명을 주도하고 있다. 전 세계 100여 개국에서 132,000명의 직원이 근무 중이다.

