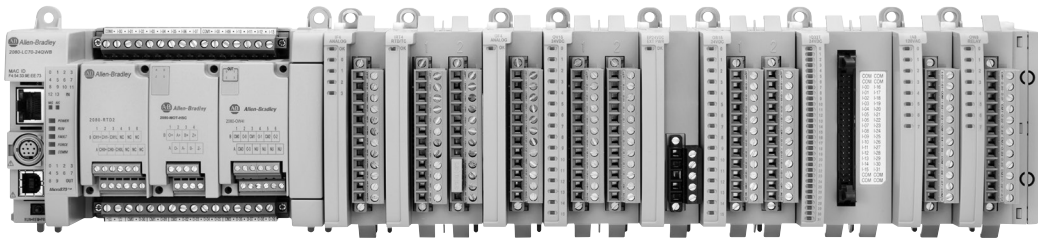


록웰 오토메이션, 독립형 장비의 복잡성을 줄여주는 새로운 컨트롤러 출시

- 다수의 마이크로 컨트롤러를 대체하는 새로운 컨트롤러 'Allen-Bradley Micro870 PLC'



Allen-Bradley Micro870 PLC

장비 설계자들이 대형 독립형 장비나 시스템의 제어 아키텍처를 최적화할 수 있도록 해주는 마이크로 컨트롤러(PLC)가 새로 출시되었다.

새로운 Allen-Bradley Micro870 PLC는 최대 304 I/O점, 280KB 메모리, 20,000개의 프로그램 명령어를 통해 스마트 마이크로 애플리케이션을 지원할 수 있다.

록웰 오토메이션의 마이크로 컨트롤러 제품 관리자인 여우 켅 테(Yeow Keng Teh)는 “오늘날 설계자들은 자동화 프로젝트에 다양한 크기의 컨트롤러를 사용한다”며 “이러한 방식은 컨트롤러들에 대한 재고관리와 프로그램 다양성 유지가 필요하다.”고 말했다.

또 여우 켅 테(Yeow Keng Teh)는 “설계자들은 이제 Micro870 PLC를 이용해 각 애플리케이션의 니즈에 맞게 컨트롤러의 크기를 조절할 수 있게 되었다”며, “특히 다수의 장비 유형을 설계해야 하는 경우 재고 관리를 간소화하는데 도움을 줄 것으로 기대된다”고 말했다.

Micro870 PLC는 최대 3개의 플러그인과 8개의 확장 I/O 모듈을 제공하는 유연한 설계 개념을 사용한다. 덕분에 설계자들은 각 장비 유형의 고유한 요구사항에 맞게 컨트롤러를 쉽게 개별화하거나 확장할 수 있다.

이 컨트롤러는 280KB의 메모리 용량으로 모듈형 프로그래밍과 사용자 정의된 함수 블록 사용을 지원하여

PROCESS CONTROL INSTRUMENTATION

설계 시간을 감소하는데 도움을 준다. 이외에도, 장비 제조업체들은 이 메모리에 Micro870 PLC를 사용하는 모든 장비 모델을 위해 단일한 프로그램을 유지할 수 있다.

컨트롤러는 EtherNet/IP를 통해 통신을 하며, USB 프로그래밍 포트, 비절연 직렬 포트, Ethernet 포트 등 다수의 통신 옵션이 내장되어 있다. 컨트롤러는 또한 최대 2축 모션을 지원할 수 있다.

무엇보다도 커넥티드 컴포넌트 워크벤치(Connected Components Workbench) 소프트웨어의 새로운 버전은 Micro870 PLC를 프로그래밍할 수 있는 단일한 설계 환경을 제공한다. 또한 Allen-Bradley PanelView 800 그래픽 터미널, PowerFlex 인버터, Kinetix 컴포넌트 서보 드라이브, 전자 과부하 릴레이, 라이트 커트 및 설정 가능한 안전 릴레이를 설정하는데도 사용할 수 있다. 이러한 기능은 엔지니어들이 시스템의 각 장비에

다른 프로그래밍 툴을 사용하는 경우와 비교해 비용과 시간을 대폭 절감할 수 있도록 해준다.

버전 11에 포함된 새로운 전환 툴은 MicroLogix 고객들이 Micro800 컨트롤러 제품군으로 보다 쉽게 업그레이드할 수 있도록 지원한다. 이외에도, Encompass Partner 멤버들이 그래픽 설정 프로파일을 통해 타사의 보완 제품을 쉽게 설정하는데 도움을 준다. 이러한 프로파일들은 Micro800 플러그인은 물론 확장 I/O를 지원하여 설정 과정을 더 빠르고 정확하게 만들어준다.

록웰 오토메이션(Rockwell Automation, Inc. NY SE:ROK)은 산업 자동화와 정보 솔루션을 제공하여 고객이 더 생산적이고 더 지속 가능(Sustainable)할 수 있도록 하는 세계적인 기업이다. 미국 위스콘신 주 밀워키에 본사를 두고 있으며, 22,000여 명의 직원이 전세계 80여 개국에서 고객을 위해 일하고 있다.

원고를 받습니다

'월간 계장기술'이 참신한 원고를 받습니다. 소장하고 있는 원고나, 평소에 소개됐으면 하는 내용을 기사로 작성하여 보내 주시면 감사하겠습니다. (특별기고·기술정보·연재·산업동향 & 전망 / 자세한 사항은 본지 참조)

▶ 원고 게재 분야 및 내용

- FA와 PA 분야의 주요 품목인 DCS, PLC, 센서, 유량계, 인버터, 컨트롤 밸브, 필드버스(산업통신망), 계측 및 계장 기기, 중전기 및 발전 플랜트와 이를 활용한 기술 및 산업 전망
- 계측 제어 자동화 설비(플랜트) 분야의 산업 트렌드와 시장 전망

▶ 원고 분량 및 발송

A4지 4~10매(연재는 편집부와 협의)이며, E-mail로 보내 시면 됩니다. E-mail이 어려운 원고와 첨부자료(카탈로그와 제품사진 등)는 우편발송하시면 됩니다.

▶ 보내실 곳

서울시 영등포구 당산로2길 12
(에이스테크노타워 708호) 월간 계장기술 편집부
TEL : (02)2168-8897 / FAX : (02)6442-2168
E-mail : procon@procon.co.kr / lcht1248@naver.com

▶ 원고마감 : 매월 15일